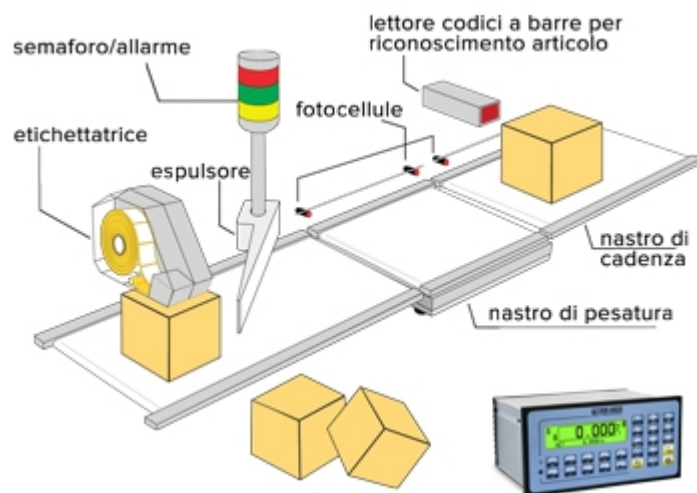


CHECK

“E-CHECK”: 用于公差控制系统的CPWE指标软件



用于管理在传送带上对包装进行称重系统的软件版本，支持静态或动态称重及公差控制。凭借卓越的转换和采集性能以及先进的滤波功能，该系统能够实现每分钟称重并存储大量包装。

为工业称重系统提供最佳解决方案

称重功能

- **称重模式选择：**
 - 静态或动态称重，带包装检测光电传感器管理。
 - 动态称重，配备两个START/STOP光电传感器。
 - 静态或动态称重，不带光电传感器(适用于拾取和放置生产线)。
- **公差检查：**
 - 通过目标值，借助产品数据库，设置3个公差阈值，将包装物理划分为7个不同组别。
 - 通过可编程重量阈值(最小/最大)，借助产品数据库。
 - 通过重量阈值(最小/最大)，通过快速输入。
- **执行称重后的统计数据及标准偏差计算与打印。**
- **静态或动态自动归零功能**(带宽流量最多2%)，在可编程称重次数后触发。
- **高级条码管理**，支持存储、处理及打印5种不同条码。
- 在可编程称重次数后自动打印/清除部分总计。
- 每次执行称重时打印，并可自动存储至防篡改内存。
- 完全可编程的打印输出，兼容通过串口管理的任何ASCII打印机。

数据库

- **1000篇文章数据库**，包含字母数字描述、目标值及可编程容差阈值。
- 设置每个文章的**密度系数**，用于以毫升为单位称重。
- 每个文章可编程的**预设皮重和排料器激活延迟**。
- 通过模拟输出管理**皮带速度**，每个文章可编程设置速度值。
- 通过手动模式或PC端软件(Dinitools)编程设置文章参数。
- 通过读取条形码选择文章。

输入/输出功能

- 循环激活，**重启/重置循环和启动/停止**通过外部输入进行称重。
- **通过转速光电传感器管理转速带**，以优化仪器每分钟称重的包装数量。
- **管理转速带的自动排出或停止**，以实现手动排出或重量校正。
- 可编程报警激活时间和容差指示；可连接控制灯。
- 通过外部输入激活生产线第二速度，自动重新计算称重时间(仅适用于使用两个光电传感器称重)。
- **模拟输出**(可选)，与重量成比例或控制传送带速度，每个物品可编程设置值。
- **串行通信协议**用于编程物品和管理循环。



- 外部Profibus接口(可选)，用于编程配方和管理循环。



- 可选蓝牙连接，通过PC或PDA进行快速无线编程活动和配方。

PROFIBUS 主要功能

- 完成文章的完整配置、自动化时间段设置以及仪器参数的设置。
- 读取传送带状态、输入状态、净重、上次称重结果及称重次数。

E-CHECKTOOL: 检重配置软件

- 该软件旨在优化称重系统, 其特点: 监控仪表的输入输出状态、发送串口指令以管理自动化系统、快速修改仪表参数、图形化显示及处理称重数据以获取好的称重效果。

产品详情 1



容差控制线的管理以及输送带上包装的静态和动态称重。



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE