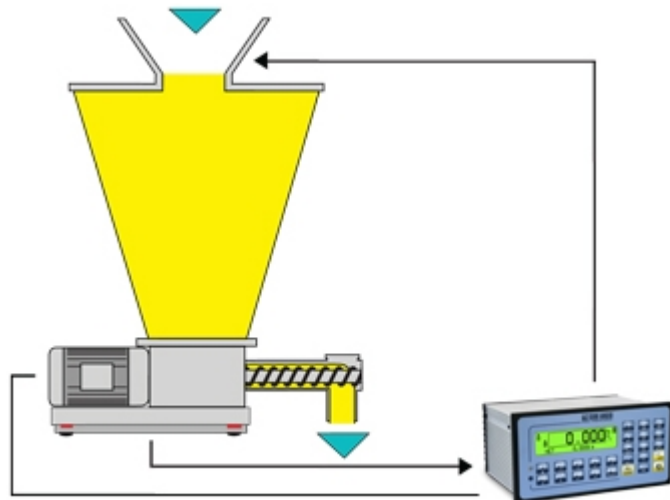


LW

"E-LW": 连续配料软件版本



该软件版本旨在称量从料斗、筒仓中所卸的物料量，且可储存已配的物料量；通过16位模拟输出和PID算法可控制流速，如使用Sysway、Modbus RTU或Profibus协议还可远程控制仪表。

配料功能

- **两种可选配料模式：**
 - 流速时时读取：单位为g/h、kg/h或t/h，屏幕可显示系统状态和配料总量信息。
 - 调节每小时流速：通过设置模拟输出和PID算法（比例、积分、微分）调节皮带速度或物料量。
- **图形化显示每小时的流速与配料数据信息。**
- **设定流速**，以完善配料性能。
- **流速干预滤波器**：根据不同的应用，可设置干预发生次数和速度。
- **配料目标值设定**：以重量或时间为单位，一旦满足设定的目标之后，仪表将会激活输出信号。
- **启动延时时间设定**：将多个E-LW系统配料同步一致。
- **流速控制**：可对流速设定激活限值，以精确配料。
- **管理正在进行的配料总量**与已配物料的总量信息，还可单独打印清除这些信息数据。
- **自动化配料管理**：通过上位机或串口协议控制。
- **打印配料信息和总量信息。**
- **个性化设置打印格式与内容**，通过串口可与任何一台ASCII打印机通讯。

数据库

- **可储存100个产品**：可输入5行描述性文字、流速目标值、配料目标值及初始模拟输出值。
- 手动或通过PC端DINITOOLS软件配置产品信息。

按键功能

- **启动/重启配料；暂停/重置配料**，且退出配料操作。
- **快速更改流速与重量目标值。**
- **快速选择数据库中的产品。**

I/O接口功能

- **启动/重启配料；暂停/重置配料**，通过外接输入退出配料操作。
- **通过输出点累计脉冲信号数量**，用于与PLC或外接设备通讯。
- **报警输出点**，例如：重量偏离范围、流速偏离范围或皮带发生倾斜。
- 输入和输出都可个性化设置其功能。
- **16位模拟输入(可选配件)**：设置每小时流速目标值。
- **16位模拟输出(可选配件)**：与每小时流速成比例，或用于调节配料速度。
- **串口通讯协议**：设置产品信息，且可读取系统状态。
- **SYSWAY和MODBUS通讯协议**：设置产品信息，且可控制配料操作。



- 外接Profibus模块(可选配件)，用于设置产品信息和控制配料操作。



- 蓝牙模块(可选配件)，用于通过PC或PDA无线设置产品信息。

SYSWAY、MODBUS和PROFIBUS协议功能

- **信息读取**:净重、流速、PID、部分累计、总累计、输入状态、输出状态、流速目标值、小流速、大流速、配料时间、配料目标值、限值的启用/禁用值、系统状态。
- **可用指令**:配料启动/暂停/重置、流速目标值设置、配料目标值设置、配料时间设置、打印格式设置、重置累计、限值设置。

产品详情 1



E-LW: 在皮带上进行配料且流速可调节。

产品详情 2



E-LW应用实例



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE