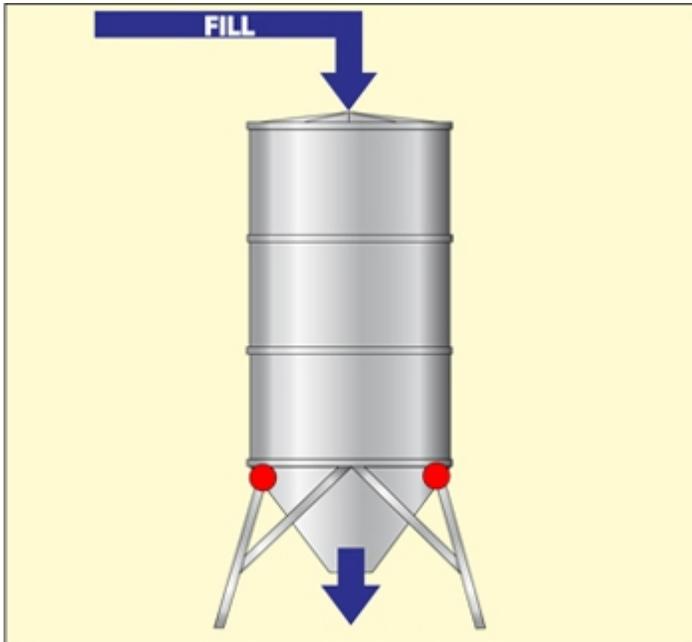


DGT-BATCH1U 单物料卸料功能



单物料卸料功能有三种卸料方式：分批卸料、定量卸料或完全卸料，而且提供自动给料功能。

数据库

- 可储存40个配方的数据库, 每个配方可输入目标值、慢速配料限值及误差限值。

按键功能

- 启动/重启配料, 暂停/重置循环配料或已选配方。
- 通过指定按键可快速改变配料目标值。
- 快速选用配料数据。

I/O接口

- 串口通讯协议, 用于设置配方、物料及管理循环配料。
- 通过外接输入启动/重启配料、暂停/重置循环配料。
- 通过外接输入直接选择配方(仅适用于带4个输入的型号)。
- 通过输出或模拟输出(仅供"AN"型号)控制两个配料速度(快速和慢速)。
- "慢速"配料输出可一直处于激活状态或间接性的激活。
- 通过输出可自动控制料筒的补料操作。
- 状态提示功能: 重量在或超出误差范围提示、配料结束提示或报警提示。
- 模拟输出(仅供"AN"型号)与已配物料重量或配料速度成比例。

配料功能

- 可用配料模式: 手动或自动。
- 自动打印配料数据。
- 储存且打印已消耗物料的数据。通过键盘可快速调用打印输出。
- 自动纠正空中余料重量。
- 可重复执行循环配料; 有无限循环功能。
- 对已配物料重量进行误差检测, 可对误差进行纠正。
- 检测适合的配料时间。
- 系统报警提示。

卸料功能

1. 一旦仪表接收到配料启动信号, 就开始检测以下情况:
 - 料筒中的物料是否够接下去的卸料步骤, 且重量是否稳定。
 - 自动去皮, 启用相关输出以启动自动化系统: 配料以适合的速度进行。
2. 一旦重量到达慢速配料限值, 启用相关输出以进行慢速配料。
3. 当重量到达目标值减去空中余料重量时, 禁用慢速配料输出, 然后等待空中余料落下的时间。
4. 对已配物料进行误差检测。
5. 储存配方消耗物料重量数据, 且增加已配物料的通用累计。
6. 等待新一轮卸料的启动信号, 或自动重复上一次卸料步骤。





“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784



SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE