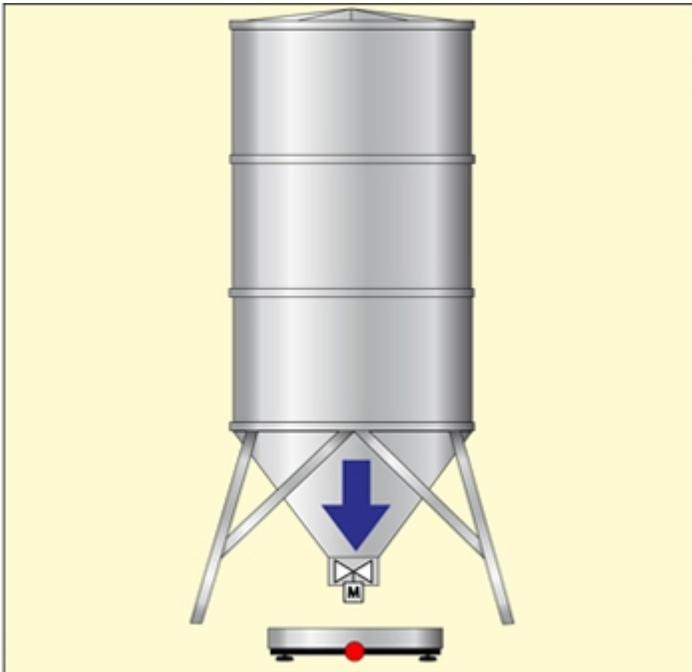


## DGT-BATCH1L

### DGT单物料加料功能



单物料加料功能, 用于单料筒、料仓或料斗配料, 还可引导操作员手动进行配料。

## 数据库

- 可储存40个配方的数据库, 每个配方可输入目标值、慢速配料限值、误差限值、上下限皮重值。

## 按键功能

- 启动/重启配料, 暂停/重置循环配料或已选配方。
- 通过指定按键可快速改变配料目标值。
- 快速选用配料数据。

## I/O接口

- 串口通讯协议, 用于设置配方、物料及管理循环配料。
- 通过外接输入启动/重启配料、暂停/重置循环配料。
- 通过外接输入直接选择配方(仅适用于带4个输入的型号)。
- 通过输出或模拟输出(仅供"AN"型号)控制两个配料速度(快速和慢速)。
- "慢速"配料输出可一直处于激活状态或间接性的激活。
- 通过输出状态提示功能: 重量在或超出误差范围提示、配料结束提示或报警提示。
- 模拟输出(仅供"AN"型号)与已配物料重量或配料速度成比例。

## 配料功能

- 可用配料模式: 手动或自动。
- 开始配料时检测皮重值; 每个配方都可对皮重值进行设置。
- 自动打印配料数据。
- 储存且打印已消耗物料的数据。通过键盘可快速调用打印输出。
- 自动纠正空中余料重量。
- 可重复执行循环配料; 有无限循环功能。
- 对已配物料重量进行误差检测, 可对误差进行纠正。
- 检测适合的配料时间。
- 系统报警提示。

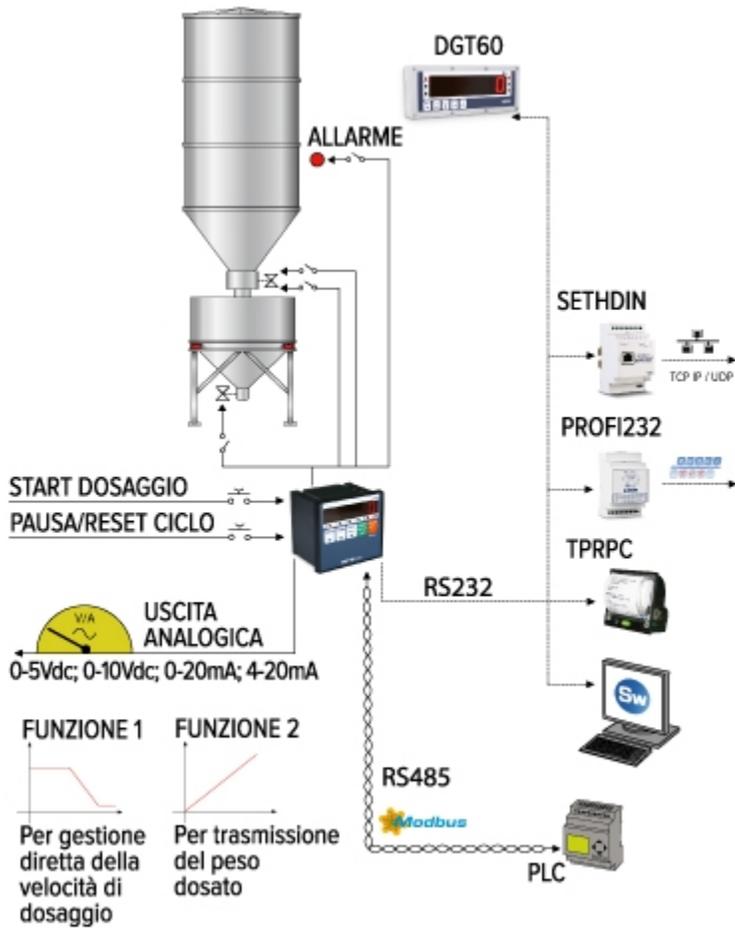
## 手动配料功能

- 注: 建议使用三色工控信号灯(可选配件)以简化配料操作, 其中黄色灯代表重量不足, 绿色灯代表重量到达目标值, 红色灯代表重量超出范围。
- 1. 一旦仪表接收到配料启动信号, 就开始检测以下情况:
  - 是否需要去皮, 重量是否稳定。
  - 自动去皮, 黄色灯点亮(\*), 即开始配料。
- 2. 当重量在下限范围内, 黄色灯和绿色灯都点亮(\*)。
- 3. 当重量等于目标值时, 黄色灯熄灭, 仅绿色灯点亮。
- 4. 当重量在上限范围内, 绿色灯和红色灯点亮(\*)。
- 5. 当重量超出上限范围时, 仅红色灯点亮。
- 6. 当重量再次返回误差范围内, 操作员可提供启动脉冲信号以执行卸料步骤。

## 自动配料功能

- 1. 一旦仪表接收到配料启动信号, 就开始检测以下情况:
  - 是否需要去皮, 重量是否稳定。
  - 自动去皮, 启用相关输出以启动自动化系统: 配料以适合的速度进行。
- 2. 一旦重量到达慢速配料限值, 启用相关输出以进行慢速配料。
- 3. 当重量到达目标值减去空中余料重量时, 禁用慢速配料输出, 然后等待空中余料落下的时间。
- 4. 对已配物料进行误差检测。
- 5. 储存配方消耗物料重量数据, 且增加已配物料的通用累计。
- 6. 启用相关输出以完全卸料。
- 7. 配料结束或自动循环配料。

# 产品详情 1





“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

DINI ARGEO  
FRANCE sarl  
France

DINI ARGEO  
GMBH  
Germany

DINI ARGEO  
UK Ltd  
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd  
China

DINI ARGEO  
OCEANIA  
Australia

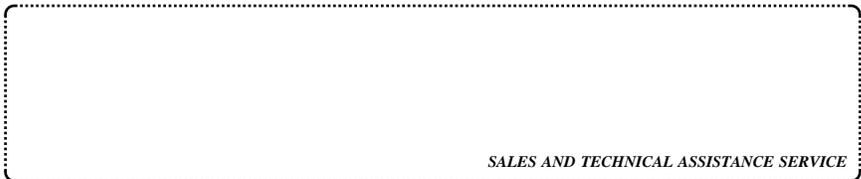


**COMPANY HEADQUARTERS**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 921784



SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE