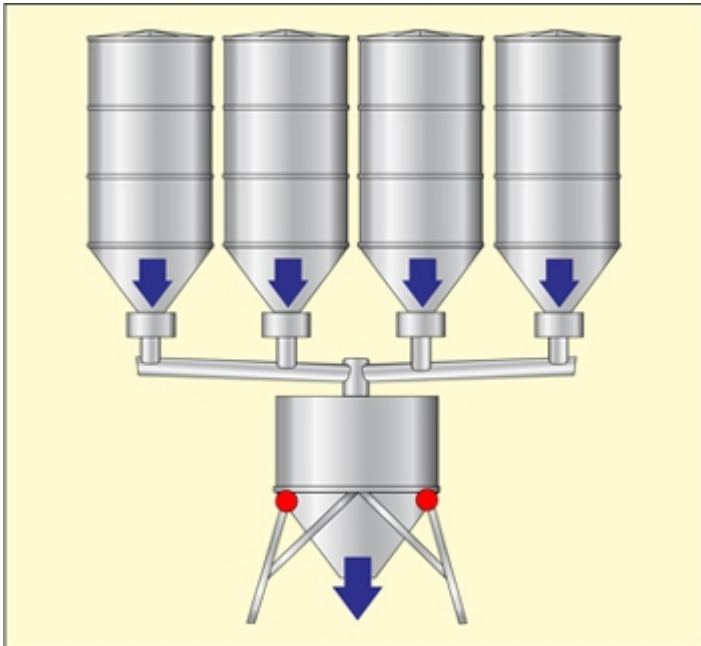


## DGT-BATCH

### 多物料配料功能



多物料配料功能, 广泛应用于多种或混合物料的配料系统, 通过输出可控制搅拌机、焚烧炉及混合器等设备。

## 数据库

- 数据库可储存16个配料步骤，以下为可用配料步骤：
  - 自动加料
  - 手动加料，可结合三色信号灯一起使用。
  - 完全或分批卸料
  - 定量卸料，以均等分的方式卸载物料。
  - 计时器，预设一段时间以激活混合器、燃烧炉或搅拌机。
  - 暂停，此期间用户可处理其它操作。
  - 手动加料，增加已知重量至料筒。
- 数据库可储存15个配方，每个配方可输入：
  - 带目标值、慢速配料限值、空中余料及误差值的8种不同的配料步骤。
  - 上下限皮重值。

## 按键功能

- 启动/重启配料，暂停/重置循环配料或已选配方。
- 通过指定按键可快速改变配料目标值。
- 快速选用配料数据。

## I/O接口

- 串口通讯协议，用于设置配方、物料及管理循环配料。
- 通过外接输入启动/重启配料、暂停/重置循环配料。
- 通过外接输入直接选择配方(仅适用于带4个输入的型号)。
- 通过输出或模拟输出(仅供"AN"型号)控制两个配料速度(快速和慢速)。
- 可将每个配料步骤对应一个输出，通过二进制组合至多可使用15个输出(仅适用于带6个输出的型号)。
- "慢速"配料输出可一直处于激活状态或间接性的激活。
- 状态提示功能:重量在或超出误差范围提示、配料结束提示或报警提示。
- 模拟输出(仅供"AN"型号)与已配物料重量或配料速度成比例。

## 配料功能

- 开始配料时检测皮重值是否符合要求。
- 自动打印配料数据。
- 储存及打印已配物料数据。通过键盘可快速调用打印输出。
- 自动纠正空中余料重量。
- 可重复执行循环配料;有无限循环功能;有无限循环功能。
- 对已配物料进行误差检测,可手动纠正物料重量。
- 检测配料的允许时间。
- 屏幕上会显示报警提示信息。

## 多物料配料主要功能

- 一旦仪表接收到配料启动信号, 就开始检测以下情况:
  - 是否需要去皮, 重量是否稳定。
  - 自动去皮, 启用相关输出以进入自动化流程: 仪表执行第一步配料。
- 一旦配料步骤结束, 仪表就自动进入下一环配料步骤且自动去皮。
- 在执行完下一步所有配料步骤后, 仪表将进入下一循环配料, 然后等待启动信号, 或自动重复上一次配料。

## 产品详情 1





“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO  
FRANCE sarl  
France

DINI ARGEO  
GMBH  
Germany

DINI ARGEO  
UK Ltd  
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd  
China

DINI ARGEO  
OCEANIA  
Australia



**COMPANY HEADQUARTERS**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE